



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего профессионального образования
«Омский государственный педагогический университет» в г. Таре
(филиал ОмГПУ в г. Таре)

Утверждаю
Директор филиала ОмГПУ в г. Таре
С.Н.Широбоков
« 2014г.



ИНСТРУКЦИЯ

**по организации безопасного проведения огненных работ на объектах филиала федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Омский государственный педагогический университет» в г. Таре.
(ИПБ-06-14)**

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящая инструкция предусматривает основные требования по организации безопасного проведения огневых работ на взрывоопасных и пожароопасных объектах филиала федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Омский государственный педагогический университет» в г. Таре (далее филиала).

1.2. Инструкция разработана на основании «Типовой инструкции о порядке ведения сварочных и других огневых работ на объектах народного хозяйства», «Правил пожарной безопасности в Российской Федерации» (ППБ 01-03).

1.3. Требования настоящей инструкции обязательны для работников филиала и работников сторонних организаций, проводящих огневые работы на объектах филиала.

1.4. Ответственность за разработку и организацию выполнения мероприятий по обеспечению безопасного производства огневых работ на объектах филиала возлагается на руководителей структурных подразделений, складов, производственных участков.

1.5. К огненным работам относятся производственные операции, связанные с применением открытого огня, искрообразованием и нагреванием до температур, способных вызвать воспламенение материалов, конструкций (электросварка, электро-газорезка, бензорезка, паяльные работы, механическая обработка металла с выделением искр, и т.п.).

1.6. Огневые работы на действующих взрыво-пожароопасных и пожароопасных объектах допускаются в исключительных случаях, когда эти работы невозможно проводить в специально отведенных для этой цели постоянных местах, и если это не создает угрозы взрыва, пожара, и не противоречит технологическому регламенту.

1.7. Места проведения огневых работ могут быть:

- постоянными, организуемыми в специально оборудованных для этих целей местах (в цехах, мастерских, на открытых площадках и др.),

- временными, когда огневые работы проводятся непосредственно, на действующем оборудовании, в строящихся или эксплуатирующихся зданиях, других сооружениях, на территориях филиала в целях ремонта оборудования или монтажа строительных конструкций.

1.8. Постоянные места проведения огневых работ должны быть оборудованы в соответствии с Правилами пожарной безопасности и приняты комиссией с оформлением соответствующего акта и приказом руководителя структурного подразделения. Огневые работы в таких местах проводятся без оформления наряда-допуска.

1.9. Огневые работы во временных местах могут производиться только при наличии наряда-допуска на выполнение огневых работ.

1.10. Огневые работы на взрыво-пожароопасных и пожароопасных объектах должны проводиться только в дневное время (за исключением аварийных случаев и когда работы нельзя прервать).

1.11. Огневые работы подразделяются на два этапа: подготовительный и непосредственного проведения огневых работ.

1.12. Лица, нарушившие требования настоящей инструкции, несут ответственность в установленном законом порядке.

2. ОБЯЗАННОСТИ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ РУКОВОДИТЕЛЕЙ И ИСПОЛНИТЕЛЕЙ ОГНЕВЫХ РАБОТ.

2.1. Ответственными за организацию и безопасное производство огневых работ являются:

- лицо, утверждающее наряд-допуск,
- лицо, выдающее наряд-допуск,
- лицо, ответственное за подготовительные работы,
- лицо, ответственное за проведение работ,
- исполнители работ.

Ответственные лица, за исключением исполнителей работ, назначаются приказами директора филиала из числа специалистов, знающих порядок подготовки и проведения огневых работ. Ответственными за проведение работ, как правило, назначаются мастера, механики, начальники производственных участков, на которых проводятся огневые работы.

2.2. Право выдачи и утверждения нарядов-допусков представляется инженеру по охране труда и техники безопасности.

2.3. Лицо, утвердившее наряд-пропуск, несет ответственность за организацию и обеспечение безопасного производства огневых работ.

2.4. Лицо, утвердившее наряд-пропуск, обязано:

- обеспечить правильность назначения ответственных за подготовительные работы и проведение огневых работ,

- обеспечить достаточность мер безопасности при подготовительных и огневых работах,
- проверить достаточность сил и средств, привлеченных для выполнения работ,
- периодически контролировать ход работ лично.

2.5. Лицо, выдавшее наряд-допуск, несет ответственность:

- за достаточность мер безопасности, предусмотренных в наряде-допуске,

- за полноту выполнения указанных мер безопасности,

- за квалификацию ответственных исполнителей за подготовительные работы и проведение огневых работ,

- за обеспечение безопасного производства работ,

- за своевременное выполнение работ, за их качество и полноту.

2.6. Лицо, выдавшее наряд-допуск, обязано:

- разработать мероприятия по подготовке и безопасному проведению огневых работ и обеспечить их выполнение,

- назначить ответственных лиц за подготовку и проведение огневых работ,

- совместно с лицом, ответственным за проведение работ, определить состав исполнителей, средства индивидуальной защиты, средства пожаротушения,

- определить необходимость контроля за состоянием воздушной среды на месте проведения огневых работ и установить периодичность отбора проб,
- обеспечить согласование наряда-допуска на выполнение огневых работ со службой охраны труда и пожарной охраной,
- периодически контролировать ход работ лично.

2.7. Ответственный за подготовительные работы несет ответственность за полноту и качество выполнения мер безопасности, предусмотренных в наряде-допуске.

2.8. Ответственный за подготовительные работы обязан:

- организовать полное и качественное выполнение мероприятий, обеспечивающих безопасность, предусмотренных в наряде,
- обеспечить анализ воздушной среды на месте проведения огневых работ и в опасной зоне после окончания подготовительных работ,
- обеспечить место проведения огневых работ первичными средствами пожаротушения,
- предъявить место проведения огневых работ ответственному за проведение огневых работ, расписаться в наряде-допуске.

2.9. Ответственный за проведение работ несет ответственность:

- за правильность и полноту принятых мер безопасности,
- за достаточную квалификацию исполнителей работ,
- за полноту и качество инструктажа исполнителей и его оформление,
- за организацию и руководство работами, соблюдение работающими мер безопасности.

2.10. Ответственный за проведение огневых работ обязан:

- проверить полноту и качество выполнения мероприятий по подготовке к огневым работам,
- организовать выполнение мероприятий по безопасному проведению огневых работ,
- провести инструктаж исполнителей огневых работ,
- убедиться, что исполнители усвоили безопасные методы работы, удостоверив это подписями исполнителей и своей,
- проверить наличие удостоверений у исполнителей огневых работ (сварщиков, резчиков и др.), исправность и комплектность инструмента и средств для проведения огневых работ,
- обеспечить исполнителей средствами индивидуальной защиты,
- постоянно находится на месте проведения работ, непосредственно руководить работами, контролировать работу исполнителей,
- следить за состоянием воздушной среды на месте проведения огневых работ и, в случае необходимости, прекращать огневые работы для повторного анализа воздушной среды,
- при возобновлении огневых работ после перерыва проверить состояние места проведения работ и оборудования и разрешить продолжить работы только после получения удовлетворительного анализа воздушной среды в рабочей зоне,
- в случае возникновения опасности немедленно прекратить работы, людей вывести из опасной зоны, выяснить и устранить опасность и ее причины, поставить в известность лицо, выдавшее наряд, работы можно возобновлять только после получения его разрешения при удовлетворительном анализе воздушной среды,
- после окончания, совместно с эксплуатационным персоналом, проверить рабочее место на отсутствие возможных источников возгорания.

2.11. Исполнителями огневых работ (электросварщики, газосварщики, газорезчики, рабочие, выполняющие разогрев битума, паяльщики) могут быть лица, прошедшие специальную профессиональную подготовку, сдавшие экзамены и получившие удостоверение о присвоении соответствующей квалификации, а также прошедшие в филиале, в установленном порядке, проверку знаний требований правил пожарной безопасности, с выдачей специального талона.

2.12. Исполнители огневых работ несут ответственность:

- за соблюдение при выполнении работ и во время отдыха мер безопасности, предусмотренных нарядом-допуском,
- за соблюдение трудовой дисциплины,
- за качество и своевременность выполнения работ.

2.13. Исполнители огневых работ обязаны:

- иметь при себе квалификационное удостоверение и удостоверение по проверке знаний,
- иметь талон о прохождении проверки знаний требований пожарной безопасности,
- получить инструктаж по безопасному ведению огневых работ и расписаться в наряде-допуске, а исполнителям подрядной (сторонней) организации – дополнительно получить инструктаж по охране труда при проведении огневых работ на данном производственном участке,
- ознакомиться с объемом работ на месте предстоящего проведения огневых работ,
- приступить к огневым работам только после указания ответственного за проведение этих работ,
- выполнять только ту работу, которая указана в наряде-допуске,
- соблюдать меры безопасности, предусмотренные в наряде-допуске,
- уметь пользоваться средствами пожаротушения, а в случае возникновения пожара немедленно приступить к его ликвидации и вызвать пожарную охрану,
- после окончания огневых работ тщательно осмотреть место проведения работ и устранить выявленные нарушения, могущие привести к возникновению пожара, к травмам или аварии,
- прекратить огневые работы при возникновении опасной ситуации и немедленно покинуть опасную зону, сообщить об этом ответственному за проведение огневых работ.

3. ОФОРМЛЕНИЕ НАРЯДА - ДОПУСКА НА ПРОВЕДЕНИЕ ОГНЕВЫХ РАБОТ.

3.1 На проведение огневых работ, в том числе, и в аварийных случаях, необходимо оформлять наряд-допуск.

3.2 Наряд-допуск составляется и выдается инженером по ОТ и ТБ, в котором указывается:

- должность, фамилия, инициалы ответственных за подготовительные работы и проведение работ,
- содержание, характер, место работ с приложением схем с привязкой к зданиям, оборудованию,
- мероприятия по подготовке объекта к проведению огневых работ и мероприятия, обеспечивающие безопасное проведение работ, средства индивидуальной защиты, необходимые при работе,
- состав бригады исполнителей,
- планируемое время начала и окончания работ,
- присваивает наряду порядковый номер, указывает дату выдачи наряда, расписывается в нем, регистрирует его в «Журнале учета выдачи нарядов-допусков».

3.3. Наряд-допуск составляется в двух экземплярах. Запрещается заполнение наряда-допуска карандашом. Записи в обоих экземплярах должны быть четкими. Исправления в тексте и подписи ответственных лиц под копирку не допускаются.

3.4. Заполненный наряд передается лицу, ответственному за подготовительные работы для выполнения мероприятий, указанных в наряде. После выполнения подготовительных работ место предъявляется ответственному за проведение огневых работ, что подтверждается подписями ответственных в соответствующих пунктах наряда.

3.5. Утверждение наряда-допуска директором или заместителем директора филиала возможно при условии полного и правильного оформления всех реквизитов формы наряда и согласования мероприятий, предусматриваемых при проведении подготовительных и огневых работ службами охраны труда и пожарной охраны.

3.6. Один экземпляр наряда-допуска остается у ответственного за проведение огневых работ, второй экземпляр – у инженера по ОТ, ТБ, ПБ филиала и хранится там в течение 30-ти суток со дня окончания огневых работ.

Исполнители могут приступить к выполнению огневых работ с разрешения лица, ответственного за проведение огневых работ.

3.7. Наряд-допуск оформляется отдельно на каждое место огневых работ и каждую бригаду, и действительно в течение одной дневной рабочей смены. Если эти работы не закончены в

срок, то наряд-допуск может быть продлен лицом, выдавшим его, но не более, чем на одну смену, предварительно согласовав с соответствующими службами.

3.8. При проведении капитального ремонта и работ по реконструкции объектов с полной остановкой производства наряд-допуск должен оформляться в соответствии с данной Инструкцией на срок, предусмотренный графиками капитальных ремонтов или реконструкции.

3.9. При выполнении огневых работ силами сторонних организаций наряд-допуск на выполнение огневых работ должен оформляться также в соответствии с настоящей инструкцией, а именно:

- наряд-допуск выдает и заполняет инженер по ОТ и ТБ филиала,
- ответственных за подготовительные работы и проведение работ назначает директор (зам. директора по АХР) филиала в соответствии с п.2.1. настоящей инструкции.

4. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.

4.1. К подготовительным работам относятся все виды работ, связанные с подготовкой оборудования, коммуникаций, конструкций к проведению огневых работ.

4.2. Подготовка объекта к проведению на нем огневых работ, должна осуществляться эксплуатационным персоналом объекта, цеха, участка, на которых будут проводиться работы под руководством ответственного за подготовительные работы.

4.3. Ответственными за подготовительные работы могут быть назначены начальники (заместители) цехов, мастера, механики служб и участков или лица, временно их замещающие.

Перечень должностных лиц, ответственных за подготовительные работы, должен быть определен приказом директора филиала.

4.4. При подготовке к огневым работам начальник объекта, совместно с ответственными за подготовку и проведение этих работ, определяют зону, границы которой четко обозначаются предупредительными знаками и надписями.

4.5. Места сварки, резки, нагреваний размечаются мелом, краской и т.п.

4.6. Площадки, конструктивные элементы зданий, которые находятся в зоне проведения огневых работ, должны быть очищены от взрывоопасных и пожароопасных продуктов.

4.7. На месте огневых работ должны быть приняты меры по недопущению разлета искр.

4.8. Место проведения огневых работ должно быть очищено от горючих веществ и материалов в радиусе, в зависимости от высоты расположения точки сварки (резки).

Высота точки над уровнем пола или территории, м	0	2	3	4	6	8	Свыше 10
Радиус зоны, м	5	8	9	10	11	12	14

4.9. Места установки сварочных агрегатов, баллонов с газами и бачков с горючей жидкостью должны быть очищены от горючих материалов в радиусе не менее 5 м.

4.10. Места разлива легковоспламеняющихся и горючих жидкостей должны быть тщательно очищены и засыпаны сухим песком или грунтом.

4.11. При сварочных работах леса, подмости и т.д. должны быть покрыты асбестом, кошмой или другим несгораемым материалом.

4.12. Аппараты, машины, емкости, трубопроводы и другое оборудование, на которых будут проводиться огневые работы, должны быть остановлены, обесточены, освобождены от взрыво- пожароопасных, пожароопасных и токсичных продуктов, отключены заглушками от действующих аппаратов и коммуникаций (о чем должна быть сделана запись в журнале) и подготовлены к проведению огневых работ, согласно требованиям инструкций по подготовке оборудования к ремонтным работам. Необходимо произвести отключение пусковой аппаратуры, предназначенной для отключений машин и механизмов, и приняты меры, исключающие случайный или самопроизвольный пуск машин, механизмов, вывешены предупредительные плакаты.

4.13. До начала проведения огневых работ на резервуаре, емкости или аппарате и внутри него необходимо:

- а). Отглушить, зачистить и пропарить резервуар, емкость или аппарат, произвести анализ воздуха внутри на отсутствие углеводородов,
- б). Прекратить все операции по наполнению и откачке на соседних резервуарах,
- в). колодцы канализации, находящиеся на расстоянии ближе 20 метров от места работ накрыть кошмой или асбестовым полотном.
- г). Места сварки, резки (для предупреждения разлета искр и окалины) оградить переносными несгораемыми щитами размером 1х2 м.,
- д). Сварочные агрегаты должны быть установлены снаружи обвалования с учетом направления ветра (от агрегата на резервуар).

4.14. Места проведения огневых работ должны быть обеспечены необходимыми средствами пожаротушения.

5. ПРОВЕДЕНИЕ ОГНЕВЫХ РАБОТ.

5.1. Ответственными за проведение огневых работ могут быть назначены руководители структурных подразделений или лица, временно их замещающие. Перечень лиц, ответственных за проведение огневых работ, должен быть определен приказом директора филиала.

5.2. До начала огневых работ все другие виды работ (строительные, монтажные и др.) на этом месте должны быть прекращены, а люди, не занятые непосредственно работой, связанной с проведением огневых работ, должны быть удалены на безопасное расстояние.

5.3. Во время проведения огневых работ технологическим персоналом объекта должны быть приняты меры, исключающие возможность выделения газов, паров и пыли в воздушную среду или разлив горючих жидкостей.

Запрещается вскрытие люков и крышек аппаратов, перегрузка и слив продуктов, загрузка через открытые люки, а также другие операции, которые могут привести к возникновению пожаров и взрывов из-за загазованности и запыленности мест, где проводятся огневые работы.

5.4. Огневые работы должны быть немедленно прекращены при обнаружении отклонения от требований настоящей инструкции, при несоблюдении мер безопасности, предусмотренных нарядом-допуском, а также, при возникновении опасной ситуации. В этом случае, исполнители немедленно должны покинуть опасную зону. Ответственный за проведение огневых работ должен организовать устранение опасности и ее причин, сообщить лицу, выдавшему наряд. Работы могут быть продолжены только с разрешения лица, выдавшего наряд-допуск.

6. ТРЕБОВАНИЯ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ РАБОТАХ.

6.1. Установки для электрической сварки должны удовлетворять требованиям соответствующих разделов «Правил устройства электроустановок», «Правил эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

6.2. На электросварочные установки должно быть техническое описание, поясняющее назначение агрегатов, аппаратуры, приборов и электрические схемы.

6.3. Установка для ручной сварки должна снабжаться рубильником или контактором (для подключения источника сварочного тока к распределительной цеховой сети), предохранителем (в первичной цепи) и указателем величины сварочного тока (амперметром или шкалой на регуляторе тока).

6.4. Сварочные выпрямители, генераторы и трансформаторы защищаются предохранителями со стороны питающей сети.

6.5. На временных местах для электросварочных работ, связанных с частными перемещениями сварочных установок, должны применяться механически прочные шланговые кабели.

6.6. Применение шнуров всех марок для подключения источника сварочного тока к распределительной цеховой сети не допускается.

6.7. Для подвода тока к электрододержателю могут применяться изолированные гибкие провода.

6.8. Для предотвращения загораний электропроводов и сварочного оборудования должен быть осуществлен правильный выбор сечения проводов по величине тока, изоляции проводов по величине рабочего напряжения и плавких вставок электропредохранителей на предельно допустимый номинальный ток. Сечение сварочного провода подбирается по следующей таблице:

Допустимая сила тока в амперах	8	100	140	175	225	280	335	400	460	530	630
Сечение медного сварочного провода (мм ²)	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240

6.9. Запрещается прокладывать голые или с плохой изоляцией провода, а также применять кустарные электропредохранители и провода, не обеспечивающие прохождение сварочного тока требуемой величины.

6.10. Соединение жил сварочных проводов нужно производить при помощи опрессования, сварки, пайки, болтов с шайбами или специальных зажимов. Подключение электропроводов к электрододержателю, свариваемому изделию и сварочному аппарату осуществляется при помощи медных кабельных наконечников, скрепленных болтами с шайбами.

6.11. Провода, подключенные к сварочным аппаратам, распределительным щитам и другому оборудованию, а также к местам сварочных работ, должны быть надежно изолированы и в необходимых местах защищены от действия высокой температуры, механических повреждений и химических воздействий.

Электросварочные кабели должны быть уложены от трубопроводов кислорода на расстоянии не менее 0,5 м, а трубопроводов ацетилена и других горючих газов – не менее 1 м.

6.12. Использование в качестве обратного провода внутренних железнодорожных путей, сети заземления или зануления, металлических конструкций зданий, коммуникаций и технологического оборудования, а также сварка без обратного провода не разрешается.

6.13. При проведении электросварочных работ в пожароопасных помещениях и сооружениях обратный провод от свариваемого изделия к источнику тока выполняется только изолированным проводом, причем, по качеству изоляции он не должен уступать прямому проводу, присоединенному к электрододержателю.

6.14. Электрододержатели для ручной сварки должны быть минимального веса и иметь конструкцию, обеспечивающую надежное зажатие и быструю смену электродов, а также, исключющую возможность короткого замыкания его корпуса на свариваемую деталь при временных перерывах в работе или при случайном его падении на металлические предметы. Рукоятка держателя должна быть сделана из негорячего диэлектрического и теплоизолирующего материала. При электросварочных работах на переменном токе электрододержатели должны соответствовать ГОСТ 14651-78.

6.15. Электроды, применяющиеся при сварке, должны соответствовать государственному стандарту и быть заводского изготовления, а также должны соответствовать номинальной величине сварочного тока.

При смене электродов в процессе сварки их остатки (огарки) следует выбрасывать в специальный металлический ящик, установленный у места сварочных работ.

6.16. Электросварочная установка на все время работы должна быть заземлена. Помимо заземления основного электросварочного оборудования сварочных установок надлежит

непосредственно заземлить тот зажим вторичной обмотки сварочного трансформатора, к которому присоединяется проводник, идущий к изделию (обратный проводник).

6.17. Сварочные генераторы и трансформаторы, а также все вспомогательные приборы и аппараты к ним, устанавливаемые на открытом воздухе, должны быть в закрытом или в защищенном исполнении с исправной изоляцией и устанавливаться под навесом из негорючих материалов.

6.18. Не допускается перегрузка сварочного агрегата. Температура нагрева его отдельных частей (трансформаторов, подшипников, обмоток контактов вторичной цепи и др.) не должна превышать 75град.С.

6.19. Сопротивление изоляции токоведущих частей сварочной цепи должно быть не ниже 0,5 мОм.и испытывается в соответствии с Правилами эксплуатации электроустановок потребителей.

7.ТРЕБОВАНИЯ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ГАЗОСВАРОЧНЫХ РАБОТАХ.

7.1. Разрешение на эксплуатацию переносных ацетиленовых генераторов выдается техническим руководителем, в ведении которого находятся эти генераторы.

7.2. Для временного производства газосварочных работ устанавливать передвижные ацетиленовые генераторы разрешается в неопасных в отношении пожара и взрыва местах и помещениях. В производственных помещениях генераторы можно устанавливать только в том случае, если эти помещения имеют объем не менее 300 м³ и хорошо вентилируются. Загрузка генератора должна осуществляться только кусковым карбидом кальция без примеси пыли. При этом в корзине реторты генератора карбида должно быть не более половины ее высоты.

От места производства газосварочных работ, от источников открытого огня и сильно нагретых предметов, переносной ацетиленовый генератор должен устанавливаться на расстоянии не менее 10м и ограждаться.

7.3. При работе с ацетиленовым генератором необходимо руководствоваться Инструкцией по эксплуатации переносных ацетиленовых генераторов.

7.4. Запрещаются работы с применением открытого огня (сварочные, кузнечные и др.) и хранение горючих и смазочных материалов на расстоянии менее 5м от одиночного кислородного баллона и 10 метров – от группы баллонов.

Расстояние от горелок до отдельных баллонов с кислородом и горючими газами должно быть не менее 5 м. Расстояние между баллоном с кислородом и горючим газом не лимитируется.

7.5. На месте газосварочных работ разрешается иметь не более двух баллонов с горючими газами. Полные и пустые баллоны по окончании временных огневых работ должны быть убраны.

При работе передвижных рабочих постов с использованием природного или сжиженного газов, питаемых от отдельных баллонов, разрешается устанавливать на тележке специальной конструкции два баллона: один- с горючим газом, второй- с кислородом. В этом случае баллоны должны быть закреплены так, чтобы исключалась возможность ударов их друг о друга и падения.

7.6. При работе передвижных рабочих постов баллоны с сжиженными газами должны находиться в вертикальном положении.

7.7. Перед началом газосварочных работ должны быть проверены исправность шлангов и их крепление к горелкам.

Не допускается использование шлангов, пропускающих газ, а также замена ацетиленовых шлангов кислородными и наоборот. В процессе работы газовые шланги необходимо беречь от действия высоких температур и механических повреждений.

Длина шлангов допускается не более 30 м. При наращивании шлангов для подачи ацетилена категорически запрещается применять медные трубки с содержанием меди не менее 63%.

7.8. Зажигание горелки должно производиться в такой последовательности: открывается кран кислорода, горелка подносится к огню и открывается кран ацетилена. При тушении горелки сначала перекрывается подача ацетилена, а затем кислорода.

7.9. При газосварочных работах нельзя допускать перегрева горелки. В случае перегрева следует периодически прекращать работу и охлаждать горелку, погружая ее в чистую воду.

7.10. При газосварочных работах необходимо принимать меры, исключая возможность попадания масла и нефтепродуктов на кислородные баллоны, шланги, горелки, а также, ацетиленовый генератор.

7.11. При обнаружении неисправности ацетиленового генератора и заметной утечке газа сварочные работы необходимо прекратить, из газгольдера выпускать газ только на открытом воздухе, реторты очистить от остатков карбида, генератор промыть и отправить для ремонта в мастерскую. Помещение, где был установлен генератор, необходимо проветрить до полного удаления газа. Применять открытый огонь при этом запрещается.

Газосварщику запрещается ремонтировать ацетиленовые генераторы на месте проведения работ.

7.12. Отработанный карбид кальция из ацетиленового генератора необходимо удалить в иловые ямы, которые располагаются на специально отведенных площадках.. Место расположения иловых ям должно быть согласовано с пожарной охраной. Иловые ямы должны быть ограждены в радиусе 10 м.

7.13. По окончании работы из генератора и гидрозатвора сливается вода, части промываются и просушиваются.

При замерзании воды в генераторе или гидрозатворе, лед скалывать не разрешается, его необходимо оттаять горячей водой или паром.

7.14. При газовой сварке запрещается:

- выполнять сварочные работы при неисправной аппаратуре и шлангах,
- отогревать замерзшие ацетиленовые генераторы, их части, редукторы, вентили, трубопроводы и другие детали сварочных установок огнем или раскаленными предметами,
- ремонтировать вентили газовых баллонов до выпуска находящегося в них газа и продувки. Выпускать газ следует только вне помещений, вдали от открытого огня,
- курить и пользоваться открытым огнем на расстоянии ближе 10м от ацетиленового генератора, баллонов с кислородом, шлангов, газопроводов и иловых ям, оставлять баллоны со сжиженными или сжатыми газами на солнце без укрытия,
- оставлять ацетиленовые генераторы после окончания работ не очищенными от остатков карбида кальция и ила, а реторты, ящики и другие части генератора – не промытыми,
- продувать шланги кислородом в сторону генератора,
- устанавливать ацетиленовые генераторы на действующих объектах, а также вблизи засасывания воздуха компрессорами, воздуходувками и вентиляторами.

8. ТРЕБОВАНИЯ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПАЯЛЬНЫХ РАБОТАХ.

8.1. Рабочее место при проведении паяльных работ должно быть очищено от горючих материалов, а находящиеся на расстоянии менее 5 м сгораемые конструкции должны быть надежно защищены от возгорания металлическими экранами или политы водой.

8.2. Паяльные лампы необходимо содержать в полной исправности и не реже одного раза в месяц проверять их на прочность и герметичность с занесением результатов и даты проверки в специальный журнал. Кроме того, не реже одного раза в год должны проводиться контрольные гидравлические испытания давлением.

8.3. Каждая лампа должна иметь паспорт с указанием результатов заводского гидравлического испытания и допускаемого рабочего давления. Лампы снабжаются наружными предохранительными клапанами, отрегулированными на заданное давление, а лампы вместимостью 3л и более – манометрами.

8.4. Заправлять паяльные лампы горючим и разжигать их следует в специально отведенных для этой цели местах. При заправке ламп нельзя допускать разлива горючего, применение открытого огня для подсветки, курение.

8.5. Для обеспечения равномерного горения пламени из паяльной лампы, заправляемое в лампу горючее должно быть очищено от посторонних примесей и воды.

8.6. Во избежание взрыва паяльной лампы запрещается:

- применять в качестве горючего для ламп, работающих на керосине, бензин или смесь бензина с керосином.

- повышать давление в резервуаре лампы при накачке воздуха более допускаемого рабочего давления согласно паспорту,
- наполнять лампу керосином более, чем на $\frac{3}{4}$ объема ее резервуара,
- подогревать горелку жидкостью из лампы, накачиваемой насосом,
- отворачивать воздушный винт и наливную пробку, когда лампа горит или еще не остыла,
- разбирать и ремонтировать лампу, а также выливать из нее или заправлять ее горючим вблизи открытого огня, допускать при этом курение.

8.7. Применять паяльные лампы для отогревания замерзших водопроводных, канализационных труб и труб пароводяного отопления в зданиях, имеющих сгораемые конструкции или отделку, запрещается.

Разработал:
Инженер по ОТ и ТБ

 О.В. Валаганский

Согласовано:
Зам.директора по АХР
Ведущий юрисконсульт

 Дудков А.Н.
Усатова В.П.